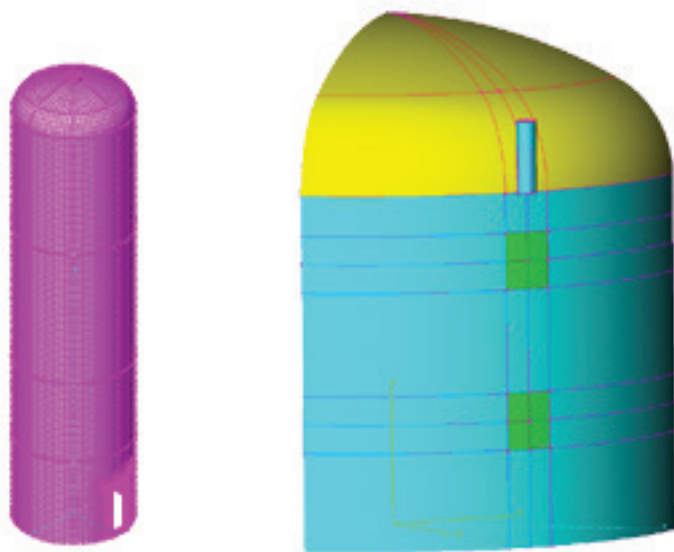


Roquette

Un modèle de coopération pour des produits conformes

Pour s'assurer de la compétitivité et de la conformité aux standards internationaux de son nouvel équipement, Roquette s'est appuyée sur le Cetim. L'opération ouvre la voie à de nouveaux contrats-en-pré et post-production.



© Cetim

NOTRE CLIENT

Raison sociale
Roquette

CA 2015
3,3 milliards d'euros

Effectif
8000 personnes

Activité
Roquette est un des leaders des ingrédients alimentaires de spécialité et des excipients pharmaceutiques. Les produits et solutions qu'il développe offrent des bénéfices de santé, nutritionnels et technologiques reconnus, à destination des marchés de la pharmacie, de la nutrition, de l'alimentation et d'autres secteurs industriels.

Pour sa nouvelle cuve agitée sous pression d'environ 290 m³, réalisée par un nouveau prestataire international, le groupe familial Roquette a décidé d'ajouter un double contrôle de fabrication et de conception par tierce partie. Il a confié au Cetim la vérification des calculs aux standards ASME. « Présents sur tous les continents, nous souhaitons faire jouer les concurrences internationales afin de rester compétitifs sur les prix tout en gardant un très haut niveau de qualité, explique Jean-Benoît Beuque, du pôle risque industriel et technique de Roquette.

Pour y parvenir, nous avons décidé, dans cette affaire, de doubler nos contrôles qualité en faisant appel à un prestataire d'études neutre et dont les compétences en équipement sous pression sont reconnues. De plus, il nous fallait aller vite et être sûr du résultat. Toutes ces raisons nous ont conduites à choisir le Cetim ».

Pré-dimensionnement et requalification

L'ensemble de l'équipement a été modélisé par les experts du Cetim et les calculs optimisés à l'aide des logiciels Castor ESP pour l'analyse mécanique par éléments finis

L'atout Cetim

Les experts du Cetim possèdent les compétences pour modéliser les équipements sous pression et les adapter afin qu'ils répondent aux codes internationaux.

et PVElite pour les calculs des éléments sous pression. Après intégration de certaines modifications de charges appliquées à l'appareil, la nouvelle cuve a été déclarée conforme au code de conception ASME VIII division 2 et à la norme DIN18800 part 4 pour le flambement de la jupe. « Les calculs réalisés par le Cetim ont permis au fournisseur de développer un produit conforme en tout point aux normes internationales. Pour Roquette, cette coopération garantit l'entière qualité de nos achats d'équipements. Ces excellents résultats nous ont conduits à poursuivre avec le Cetim sur d'autres opérations concernant le pré-dimensionnement de nouveaux équipements et la requalification des produits à l'issue d'un certain nombre de cycles », conclut Jean-Benoît Beuque.